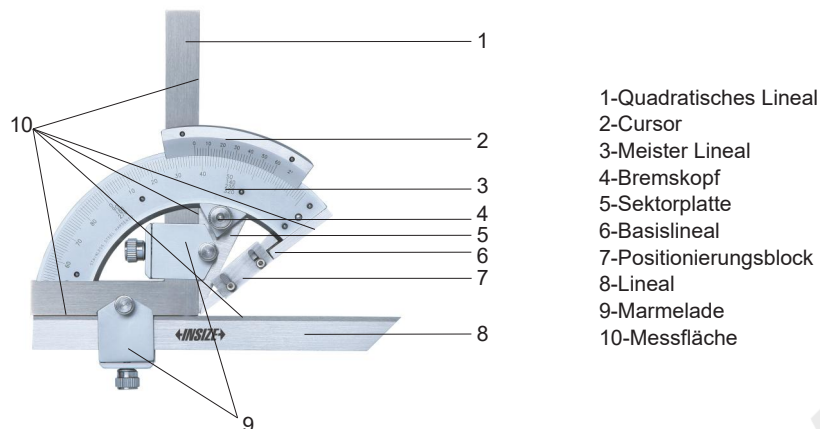
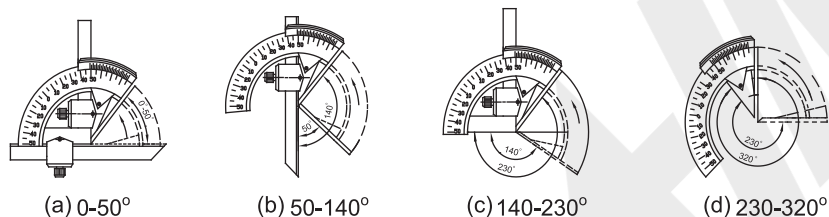


| Code      | Range  | Graduierung | Genauigkeit | Bemerkung                |
|-----------|--------|-------------|-------------|--------------------------|
| 2374-320  | 0-320° | 2'          | ±2'         | ohne Positioniersatz     |
| 2374-320D | 0-320° | 2'          | ±2'         | mit Positionierungsblock |



#### 1. Kombierter Winkelmesser

Unterschiedliche Messbereiche erfordern unterschiedliche Kombinationen für die Messung. Das folgende Diagramm kann als Referenz verwendet werden.



#### 2. Wischen Sie die Oberfläche des Werkstücks und des Winkelmessers vor dem Gebrauch mit einem sauberen Baumwolltuch ab.

---Beobachten Sie visuell die Größe des gemessenen Winkels und kombinieren Sie dann den Winkelmesser entsprechend der Größe des gemessenen Winkels.

---Bei der Messung eines Werkstücks beträgt der Winkel beispielsweise etwa 20°. Sie können den Winkelmesser gemäß der "Kombination beim Messen von 0°~50°" kombinieren (siehe Abbildung (a)).

---Stellen Sie die relative Position von Lineal und Lineal ein und befestigen Sie sie mit den Schrauben in der Klemme. Lösen Sie die Mutter am Bremskopf und verschieben Sie das Hauptlineal, um den Winkel zwischen Basislineal und Lineal einzustellen.

---Wenn der Winkel etwas größer ist als der gemessene Winkel, legen Sie den gemessenen Teil des Werkstücks zwischen die Messflächen und drehen Sie dann die Mikrobewegungsvorrichtung auf der Rückseite der Sektorplatte, bis die Messflächen die gemessene Fläche berühren.

---Lesen Sie das Ergebnis ab, wenn die Messflächen die gemessene Fläche berühren; die andere Methode besteht darin, die Mutter am Bremskopf anzuziehen, um das Hauptlineal zu arretieren, und den Winkelmesser zum Ablesen abzunehmen.

---Wenn eine Positionierung erforderlich ist, kann der Positionierungsblock für die Positionierung nach unten und nach oben bewegt werden, wenn er nicht benötigt wird (siehe Abbildung rechts).



#### 3. Ablesen (Halten Sie die Sichtlinie senkrecht zur Skalenfläche).

Das Ableseergebnis = der Augend + der Ablesewert des Master-Lineals + der Ablesewert des Cursors.

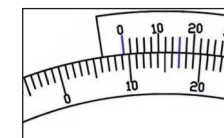
| Winkelbereich | Olhos |
|---------------|-------|
| 0-90°         | 0°    |
| 90-180°       | 90°   |
| 180-270°      | 180°  |
| 270-320°      | 270°  |

Masterlineal lesen: 9°

Cursor lesen: 16'

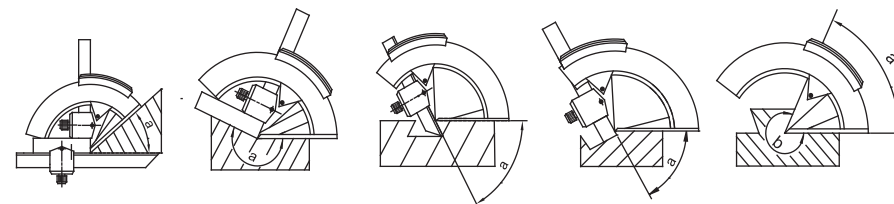
Augend: 0°

Lesen: 9° 16'



4. Bei der Benutzung bitte vorsichtig vorgehen und das Lineal nicht zu schnell oder zu heftig drehen. Wischen Sie es nach Gebrauch mit einem Baumwolltuch ab, legen Sie es in den Karton und bewahren Sie es an einem trockenen Ort auf. Die Überprüfung muss regelmäßig durchgeführt werden.

#### 5. Anwendungsbeispiel Diagramm



MN-2374-DE

V0